

Обрабатываемое сырье – окорочка цыплят-бройлеров, предназначенных для промышленной переработки, без переломов берцовой и бедренной кости.

Окорочка должны поступать в машину без голеностопного и бедренного эпифизов. Оптимальное снятие кускового мяса может осуществляться с окорочков охлажденных до 5° – 10°С.

Модернизированные машины применялись для обвалки окорочков кур яичной породы и уток.

Конструкция машины защищена патентом РФ.

Внедрение в промышленность началось с 1998 г.

Внедрены в производство 100 машин.

СТОЛ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТС-1

Предназначен для проведения операций сортировки, упаковки.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Габаритные размеры, мм:

| | |
|--------|------|
| длина | 1800 |
| ширина | 850 |
| высота | 900 |

Изготавливается из нержавеющей стали.

Внедрены в производство 40 столов.

ТЕЛЕЖКА КОВШОВАЯ ФТН-250

Тележка предназначена для перевозки вручную тушек птицы и отходов в цехах по переработке птицы.

Корпус выполнен из нержавеющей стали.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

| | |
|-------------------------|------|
| Грузоподъёмность, кг | 250 |
| Габаритные размеры, мм: | |
| длина | 1410 |
| ширина | 800 |
| высота | 780 |

Тележка выпускается как нестандартное оборудование заводами-изготовителями.

Внедрены в производство 28 тележек.

МАССАЖЁР МАРКИ Э-1073

Массаж предназначен для эффективной подготовки обрабатываемого кускового мяса всех видов в условиях вакуума.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

| | |
|------------------------------------|----------------|
| Полный объём контейнера, л | 200 |
| Единовременная загрузка сырья, кг | 120 |
| Время регулирования цикла, мин | 1,999 |
| Установленная мощность, кВт | 1,1 |
| Глубина вакуума в контейнере, % | 70 |
| Занимаемая площадь, м ² | 1,4 |
| Габаритные размеры, мм | 1040x1334x1500 |
| Масса, кг | 370 |

Массажёр полностью изготовлен из нержавеющей стали. Внедрение в промышленность началось с 1998 г.

Внедрены в производство 5 массажеров.

БАРАБАН МОЕЧНЫЙ МАРКИ Э-1066

Барaban предназначен для непрерывной промывки частей тушек птицы перед укладкой их в банки при производстве консервов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

| | |
|---|---------------|
| Производительность техническая по исходному сырью, кг/час | 500 - 1000 |
| Установленная мощность, кВт | 0,37 |
| Частота вращения барабана, об/мин | 11 |
| Габаритные размеры, мм | 1550x610x1290 |
| Масса, кг | 109 |